



Rue Ravenstein 4, 1000 BRUXELLES

## Certificat de conformité du contrôle de production en usine

**1148-CPR-20110614-918**

délivré sur base du schéma de certification repris aux BRP CE et TRA CE EN 1090

Conformément au Règlement 305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (le Règlement des Produits de la Construction ou CPR), ce certificat s'applique au produit de construction

### Éléments structuraux en acier

placé sur le marché sous le nom ou la marque de

**Victor Buyck Steel Construction n.v.**

**Pokmoere 4**

**B-9900 EEKLO**

et fabriqué dans l'unité de production

**Pokmoere 4, B-9900 Eeklo – Industrieweg 44, B-9032 Wondelgem**

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances décrites dans la

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

selon le système 2+ sont appliqués et que

**le contrôle de production en usine a été évalué comme étant conforme aux exigences applicables.**

Ce certificat fut délivré pour la première fois le 14/06/2011 et demeure valide tant que ni la norme harmonisée, ni le produit de construction, ni le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances, ni les conditions de fabrications dans l'établissement de fabrication ne soient modifiés de manière significative, à moins d'une suspension ou d'un retrait par l'organisme notifié de certification de produit.

Bruxelles, 25/01/2024

Benny DE BLAERE, Administrateur délégué

La validité du présent certificat est confirmée s'il est visible sur le site web de l'OCAB-OCBS.

**Annexe au certificat de conformité du contrôle de production en usine:****1148-CPR-20110614-918**

Ce certificat a été établi pour des produits dont l'évaluation du contrôle de production en usine a été évalué et confirmée, et qui sont décrits dans la présente annexe par des données d'identification et l'indication des niveaux et des classes dans lesquels leurs performances peuvent se situer.

La performance du produit individuel est déclarée par le fabricant au moyen d'une déclaration de performance qu'il établit et met à disposition sous sa propre responsabilité.

**Description du produit**

Composants structurels soudés ou boulonnés en acier au carbone et en acier inoxydable, le cas échéant revêtus d'une couche métallique pour et travaux de génie civil, ... conformément aux exigences de la norme EN 1090-2

**Méthode de déclaration**

1 - 2 - 3a - 3b

« Déclaration des propriétés du produit par les propriétés du matériau et les données géométriques » (1)

« Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément » (2)

« Déclaration de conformité avec une spécification fournie pour un élément » (3a)

« Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément à partir de la commande de l'acheteur » (3b)

**Classe d'exécution**

EXC1 - EXC2 - EXC3 - EXC4

## Certificat de Soudage

**OCAB-OCBS-20110614**

Ce Certificat de Soudage constitue une annexe volontaire au  
Certificat de Conformité 2+ du Contrôle de Production en Usine

(FPC) 1148 - CPR - 20110614 - 918 de

**Victor Buyck Steel Construction n.v.**

**Pokmoere 4**

**B-9900 Eeklo**

Dans ses installations de

Pokmoere 4, B-9900 Eeklo et Industrieweg 44, B-9032 Wondelgem

Pour des produits constitutifs en acier de nuances S235, S275, S355, S460 jusqu'à  
et incluant S 690 selon EN 10025-1 à -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 et des aciers  
inoxydables selon EN 10088, groupes 8 & 10 selon CR ISO 15608 au regard des  
activités de soudage telles que requises dans la norme EN 1090-2.

### Procédés de soudage suivants selon EN ISO 4063 :

**111 Soudage manuel à l'arc avec électrode enrobée**

**114 Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur**

**121 Soudage à l'arc submergé avec un seul fil-électrode**

**121-2 Soudage à l'arc submergé avec deux fils-électrodes (tandem)**

**135 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible (MAG)**

**136 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil fourré de flux (MAG)**

**138 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fourré de poudre  
métallique (MAG)**

**783 Soudage à l'arc des goujons par fusion et forgeage avec bague en céramique  
ou gaz de protection**

# OCAB-OCBS

## Voluntary Certification

### Coordinateurs en Soudage selon EN ISO 14731 :

- M. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), pour EXC 1 à 4
- Mme. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), pour EXC 1 à 4



Bruxelles, 25/01/2024

Benny DE BLAERE, Administrateur délégué

The validity of the present certificate is confirmed if visible on the OCAB-OCBS website